

主要諸元

MEG-600NC,型 ガンドリルマシン

* 機械型式

* 加工能力

穴径 $\phi 4 \sim \phi 32$ mm

穴明深さ MAX 600 mm

* 主 軸

軸 数 1

馬 力 2.2 kw 4P

回 転 数 600~5400 r p m

送 り 機 構 メカ方式 (ボールネジ)

切 削 送 り 速 度 0 ~ 500 mm/min

早 送 り 速 度 5 m/min

* 移 動 量

テーブル左右移動量 (X軸) 440 mm

テーブル上下移動量 (Y軸) 230 mm

主軸前後移動量 (Z軸) 1120 mm

* テーブル早送り速度 (X軸) 2000 mm/min

(Y軸) 1000 mm/min

* テーブル寸法 600×1000 mm

* 最大積載荷重 1000 kg

* 切削油クーラント装置

主タンク容量 550 l

補助タンク容量 250 l

高圧ポンプ 105 kg/cm² × 56 l/min

補助ポンプ 60 l/min

フィルター 75 μワイヤーエレメント

* 電 動 機

主 軸 用 2.2 kw

高圧ポンプ用 5.5 kw

補助ポンプ用 0.75 kw

切 削 送 り 用 0.8 kw

マグネチックセパレーター 0.04 kw

ニール上下用 1.1 kw

切削速度 0 ~ 300 mm/min

早送り速度 5 m/min

* 移動量

テーブル左右移動量 (X軸) 440 mm

テーブル上下移動量 (Y軸) 230 mm

主軸前後移動量 (Z軸) 1120 mm

* テーブル早送り速度 (X軸) 2000 mm/min

(Y軸) 1000 mm/min

* テーブル寸法 600 × 1000 mm

* 最大積載荷重 1000 kg

* 切削油クーラント装置

主タンク容量 550 ℓ

補助タンク容量 250 ℓ

高圧ポンプ 105 kg/cm² × 56 ℓ/min

補助ポンプ 60 ℓ/min

フィルター 75 μワイヤーエレメント

* 電動機

主軸用 2.2 kw

高圧ポンプ用 5.5 kw

補助ポンプ用 0.75 kw

切削送り用 0.8 kw

マグネチックセパレーター 0.04 kw

ニール上下用 1.1 kw

ニール左右用 0.8 kw

摺動面潤滑油ポンプ 0.025 kw

総馬力 11.215

* 機械本体重量 3500 kg

所要床面積 (間口 × 奥行 × 高さ) 4100 mm × 2400 mm × 2100 mm